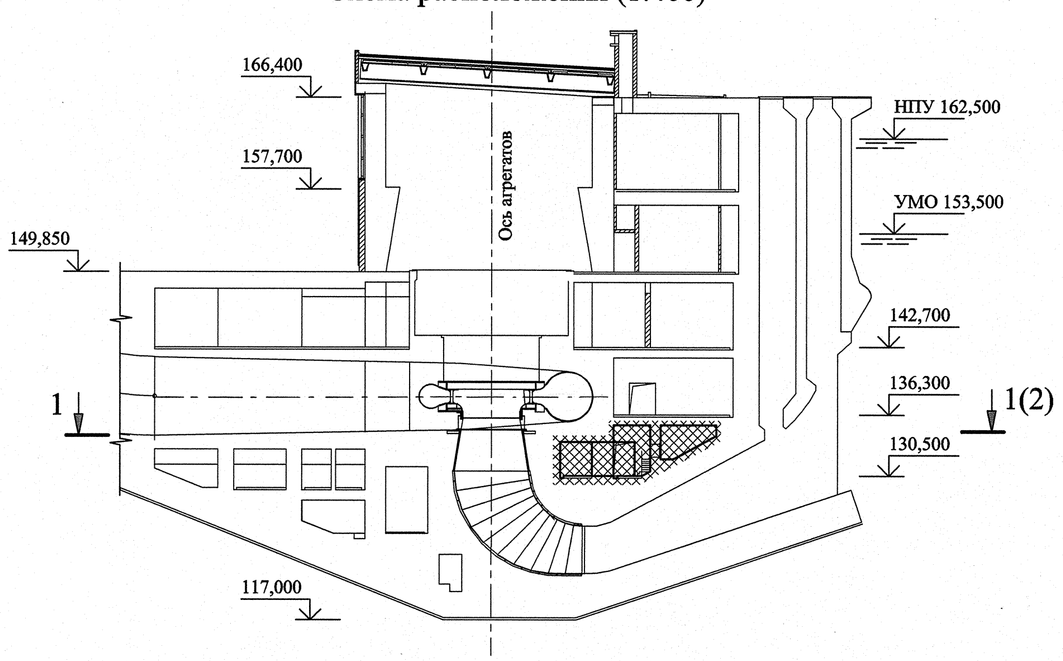
Схема расположения (1:400)



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Разрезы 1-1...3-3. Узлы А, Б	
3	Разрезы 4-4, 5-5, Узел В	
4	Разрезы 6-6...9-9. Узел Г. Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
РД ГМ-01-02	Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений (Трест гидромонтаж)	
2293197СБ (ЛМЗ)	Трубопроводы закладные. II стадия. Сборочный чертеж	С уточнением по чертежам Гидропроекта №1834-19-103
2296507СБ (ЛМЗ)	Трубопровод водяной и воздушный. Сборочный чертеж	
2296313СБ (ЛМЗ)	Электропроводка в шахте насос-турбины. Сборочный чертеж	
2295025СБ (ЛМЗ)	Привод клапана сливного. Сборочный чертеж	
1834-19-103	Здание ГАЭС. Агрегатные блоки, оси 1-10. Закладные части и трубопроводы, отм. 126,500-131,000	
1834-19-104	Здание ГАЭС. Агрегатные блоки №7 и 8, оси 6-10. Закладные части и трубопроводы, отм. 131,00-138,00	
1834-19-116	Здание ГАЭС. Система осушения проточной части агрегатов. Принципиальная схема	=07...10LSA00
1834-19-121	Здание ГАЭС.Перечень закладных трубопроводов ГМО	
1834-19-122	Здание ГАЭС. Агрегатные блоки №9, 10, оси 2-6. Закладные трубопроводы ГМО отм. 131,00-138,00	
1834-19-126	Здание ГАЭС. Система перевода агрегата в насосный режим и режим СК. Принципиальная схема	=07...10MFL00
1834-14-41	Здание ГАЭС. IV ярус бетонирования с отм. 120,20 до отм. 130,50. Колено отсасывающей трубы агрегатов 7, 8	
1834-14-46	Здание ГАЭС. Агрегатный блок с отм. 130,500 до отм. 132,500 агрегатов 7, 8. перекрытие технологических помещений. V ярус бетонирования	
1834-14-73	Здание ГАЭС. Отсасывающая труба агрегатов 7, 8. Средняя секция. Основание технологических помещений	
1834-20-74СБ	Здание ГАЭС. Галерея трубопроводов на отм. 130,500. Пути крана подвесного электрического г.п. 1 т с талью ручной передвижной с токоподводом. Сборочный чертеж	
1834-19-4.00.01	Размеры отверстий для установки анкера-шпильки HST	
1834-19-4.00.02	Разбивка отверстий в уголках для крепления трубопроводов	
	Прилагаемые документы	
1834-19-130.00.01	Пластина 200х800	
1834-19-130.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Экспликация помещений

Отметка, м	№ помещения	Наименование	Площадь, м^2	Категория помещения
-	013	Шахта лестницы Л-2		Д
132,100	059	Емкость выпуска воздуха из камеры рабочего колеса		Д
132,100	060	Емкость сбора конденсата		Д
130,500	062	Галерея трубопроводов на отм. 130,500		Д
130,500	063	Технологический коридор		Д
132,100	070	Промежуточная емкость общестанционного дренажа		Д

1. Монтаж оборудования и трубопроводов производить в соответствии с требованиями заводов-изготовителей оборудования и СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".
2. Настоящий чертеж уточняет, по согласованию с Заказчиком, чертеж №2296504СБ (ЛМЗ) в части установки на трубопроводе осушения водовода шарового крана (поз.1) вместо затвора поворотного HÖGFORS 411CS Ду 400, Ру 2,5 МПа.
3. При монтаже поворотных затворов (поз. 2, 3) ответные фланцы по DIN EN 1092-1 заменить на фланцы по ГОСТ 12821-80 (поз.15). Крепеж и прокладки использовать поставленные комплектно с затворами.
4. Перед монтажом внутренняя поверхность труб должна быть очищена.
5. Сварные швы при стыковке трубопроводов и приварке фланцев выполнить по ГОСТ 16037-80; сварку труб и фланцев выполнить электродами:
   - для нержавеющих сталей - ЦЛ11 тип Э-08Х20Н9Г2Б ГОСТ 10052-75;
   - для разнородных сталей - ЭА-395/9 тип Э-11Х15Н25М6АГ2 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку опорных конструкций выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А тип УОНИ-13/45 ГОСТ 9467-75
7. После сварки трубопроводы испытать гидростатическим давлением:
   - трубопроводы Ду 350 и Ду 400 со стороны отсасывающей трубы до автоматической арматуры - давлением 0,5 МПа;
   - трубопроводы Ду 350 со стороны верхнего бьефа до автоматической арматуры - давлением 1,5 МПа;
   - трубопровод Ду 400 со стороны верхнего бьефа до шарового крана - давлением 2,2 МПа.
8. После окончания монтажа наружную поверхность трубопроводов очистить и обезжирить. Защиту от коррозии наружной поверхности трубопроводов производить в соответствии с РД ГМ-01-02. Система защитных покрытий по таблице 5.1. Группа условий эксплуатации - 4/1.
   Площадь окрашиваемой поверхности: труб - 25 м^2, металлоконструкций - 11 м^2.
   Цвет окраски:
   - водяных трубопроводов - зеленый RAL6018 с одним кольцом зеленого цвета RAL6018;
   - трубопроводной арматуры - зеленый RAL6018;
   - металлоконструкций - серый RAL7040.
9. Индексом "з" обозначены номера закладных труб, перечень которых см. чертеж №1834-19-121.
10. Крепление опорных конструкций с помощью анкеров-шпилек производить в соответствии с чертежом № 1834-19-4.00.01.
11. Отверстия в опорных конструкциях для крепления трубопроводов хомутами выполнять в соответствии с чертежом № 1834-19-4.00.02.
12. Установка соединительных коробок, пускателей электроприводов автоматической арматуры поз.1,2 и прокладка кабелей к ним выполняется по чертежам электротехнического отдела.
13. * - Размеры для справок.
14. Масса арматуры поз.1-3 казана без учёта массы ответных фланцев и крепежа.

Согласовано

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ГТО	Шипицын		21.10				
ГТО-3	Лобанов		21.10				
	Власьев		21.10				
	Егунова		21.10				
	Горский		21.10				
	Скосарев		21.10				
	Ушкевич		21.10				
	Лобанов		21.10				

							1834-19-130
							Загорская ГАЭС-2 на р. Кунье
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разраб.		Васьков			21.10	Здание ГАЭС. Компоновка оборудования и разводка трубопроводов на отм. 130,500	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Пров.		Егунова			21.10		
Зав. гр.		Горский			21.10		
Нач. отд.		Скосарев			21.10		
Н. контр.		Ушкевич			21.10	Общие данные	ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ГМО 2010
Утв. ГИП		Лобанов			21.10		

Формат А1